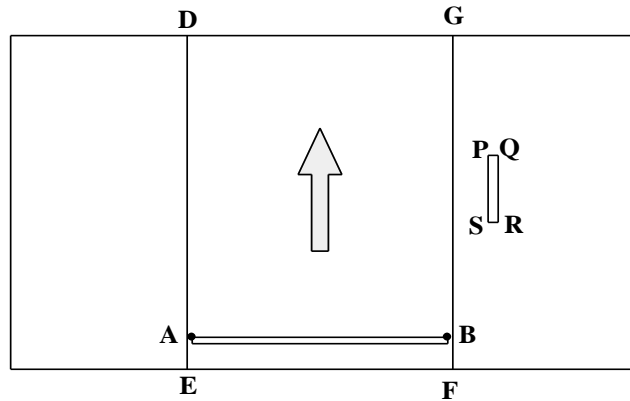


木工鋸台

下圖為一架木工鋸台的簡易圖，其中：

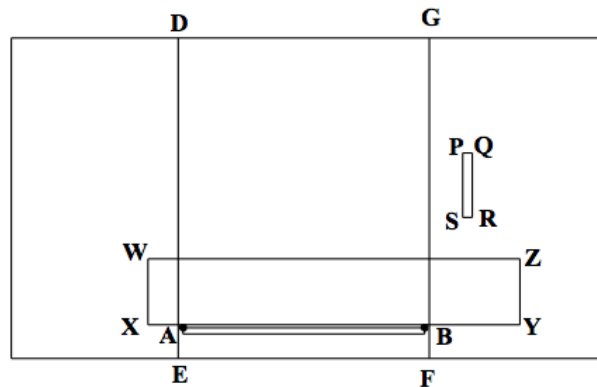
(1) 矩形 DEFG 為可以移動的導板，用來移動裁切的木板；



(2) 矩形 PQRS 為寬度 3mm 鋸片，即線段 $PQ = 3\text{mm}$ ，而鋸片經過的地方就會在裁切的木板表面形成一個四邊形；

(3) 線段 AB 為導板上的木條，作用是讓要裁切的木板或木條能有依靠的地方。

對於一台剛完成的鋸台，首先要做的事就是要校正線段 AB 與線段 PS 是否為垂直，其中一種校正的方法為『如圖(一)，先取一塊厚度相同的矩形木板 WXYZ 放在導板上，靠緊線段 AB，將這塊木板鋸成兩片，我們暫稱這兩片為甲與乙，再將木片乙翻轉後，同樣靠緊線段 AB』

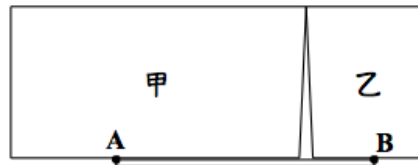


(圖一)

問題 1 (1 分)：

在何種情況下，這個木枱不用校正，已經是保持垂直了呢？

問題 2 (1 分)：



(圖二)

若甲、乙兩木片的夾角為 2° ，測量圖(二)，則要將線段 AB 的木條，以 B 為圓心，將點 A 做下列哪一個選項的調整後，才能讓線段 AB 與線段 PS 垂直？

- (A) 順時針轉 2° 。
- (B) 順時針轉 1° 。
- (C) 逆時針轉 2° 。
- (D) 逆時針轉 1° 。